



萬鵬科技有限公司
 Wanpengtech Co., LTD.
 24765 新北市蘆洲區三民路 591-1 號 2 樓
 2F.,No.591-1,Sanmin RD.,Luzhou Dist.,
 New Taipei City
 247,Taiwan(R.O.C.)

非管制性技術文件

僅供參考 FOR REFERENCE ONLY

技術資料

Technical Data Sheet

WP-EP130 灌封膠

1.概要：

版次：A 版

WP-EP130 為低黏度雙液常溫中速硬化型環氧樹脂灌封膠，適用於電子元件、電容器…等之灌注，固化後具有優異電器性能、機械強度，耐水氣、耐寒性及耐候性佳。

2.性能：

性 狀	主 劑	硬 化 劑
主 成 份	環氧樹脂	變性聚胺
外 觀	透明液狀	透明液狀
黏 度 (cps / 25°C)	600~1000	20~200
比 重	1.0~1.2	0.95~1.05
重量混合比	10	3
可使用時間	60 分鐘 / 160g，25°C 測試	
初期硬化時間	25°C × 1 天	
完全硬化時間	25°C × 7 天	
儲存安定性 (25°C)	18 個月	

3.物 性：

項 目 \ 物 性	試 驗 方 法	單 位	規 格
抗拉強度	ASTM D 638	Kg / cm ²	> 200
表面電阻	ASTM D 257	Ω	> 1.0 × 10 ¹⁴
體積電阻	ASTM D 257	Ω · cm	> 1.0 × 10 ¹⁴
介電強度	ASTM D 149	kv/mm	> 20
線性熱膨脹係數	ASTM C 531	× 10 ⁻⁵ / °C	< 40
介電常數	ASTM D 150	25°C，1KHz	> 3.0
硬 度	ASTM D 2240	Shore D	> 75



萬鵬科技有限公司
Wanpengtech Co., LTD.
24765 新北市蘆洲區三民路 591-1 號 2 樓
2F.,No.591-1,Sanmin RD.,Luzhou Dist.,
New Taipei City
247,Taiwan(R.O.C.)

非管制性技術文件

僅供參考 FOR REFERENCE ONLY

技術資料

Technical Data Sheet

4.使用方法：

- 4.1 灌注前請先將模型清理乾淨，不可有水、灰塵及油脂。
- 4.2 請依重量比 A：B = 10:3 秤重，並攪拌均勻（約攪拌 3 分鐘）。
- 4.3 將混合液灌注於模型內，混合液將很快的流平，請靜置至初期硬化，才可進行下一工程。
- 4.4 放置 3~7 天可達完全硬化。
- 4.5 混合後，可使用時間約 60 分鐘（可使用時間會隨溫度及混合量而改變），混合後，請在可使用時間內使用完。

5.注意事項：

- 5.1 混合用之工具請用溶劑清洗，如 MEK、甲苯。
- 5.2 如果手或皮膚接觸膠，請立刻用肥皂水清洗。
- 5.3 如果不小眼睛噴到膠，請立刻用清水至少沖洗 15 分鐘，並立刻送醫治療。
- 5.4 A/B 劑有一定的比例，不可隨意調整比例，否則將影響產品的物性及電性。
- 5.5 本產品應用於其他電子元件灌注，請經測試評估 OK 後再使用。

※ 上述資料為本公司出樣測試數據，各項數據與資料僅供參考，必要時請自行測試。
（若因測試條件不一樣則所測得數值不一樣）